



Augmentation excentrique F/F Magnum

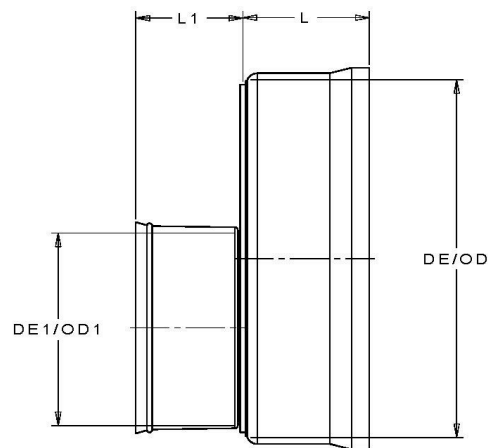


Description

Augmentation excentrique F/F formée pour les systèmes d'évacuation sans pression de type Magnum, réalisée par soudage manuel par extrusion de polyéthylène haute densité conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

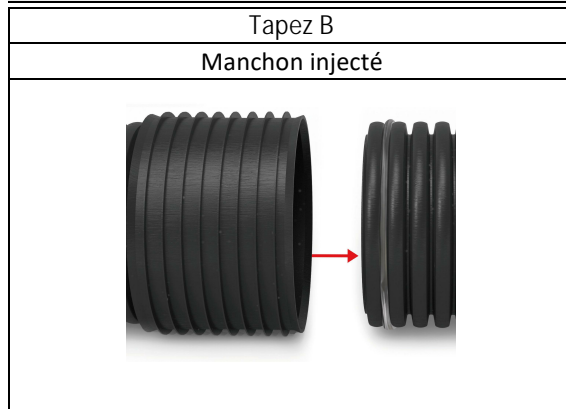
Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.





Augmentation excentrique F/F Magnum

Système d'assemblage



Dimensions

DE	DE1 min	DE1 max	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm
160	110	125	215	-	+/- 10 mm
200	110	160	245	-	+/- 10 mm
250	110	200	259	-	+/- 20 mm
284	110	250	289	-	+/- 20 mm
315	110	284	305	-	+/- 20 mm
350	110	315	390	-	+/- 30 mm
400	110	350	360	-	+/- 30 mm
468	110	400	455	-	+/- 30 mm
500	110	468	425	-	+/- 30 mm
565	110	500	519	-	+/- 40 mm
575	110	565	501	-	+/- 40 mm
630	110	575	455	-	+/- 40 mm
701	110	630	585	-	+/- 40 mm
800	110	701	534	-	+/- 40 mm
935	110	800	695	-	+/- 50 mm
1000	110	935	635	-	+/- 50 mm
1200	110	1000	785	-	+/- 50 mm

