



Augmentation excentrique M/M Magnum

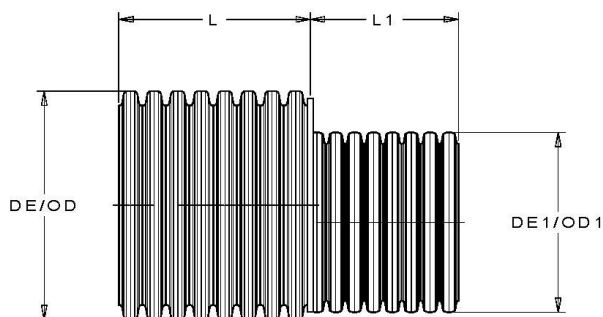


Description

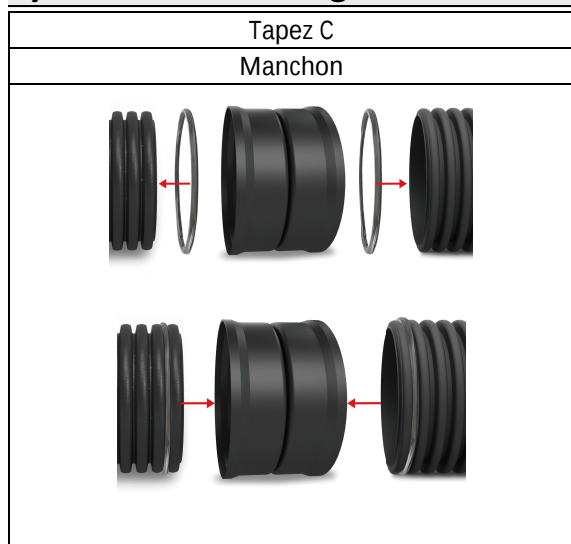
Augmentation excentrique M/M formée pour les systèmes d'évacuation sans pression de type Magnum, réalisée par soudage manuel par extrusion de tuyau en polyéthylène haute densité conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.



Système d'assemblage



Dimensions

DE	DE1 min	DE1 max	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm
160	110	125	120	120	+/- 10 mm
200	110	160	130	130	+/- 10 mm
250	110	200	150	150	+/- 20 mm
284	110	250	170	170	+/- 20 mm
315	110	284	180	180	+/- 20 mm
350	110	315	230	230	+/- 30 mm
400	110	350	230	230	+/- 30 mm
468	110	400	290	290	+/- 30 mm
500	110	468	290	290	+/- 30 mm
565	110	500	400	400	+/- 40 mm
575	110	565	400	400	+/- 40 mm
630	110	575	400	400	+/- 40 mm
701	110	630	450	450	+/- 40 mm
800	110	701	450	450	+/- 40 mm
935	110	800	500	500	+/- 50 mm
1000	110	935	500	500	+/- 50 mm
1200	110	1000	500	500	+/- 50 mm

