



Coude de 45° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

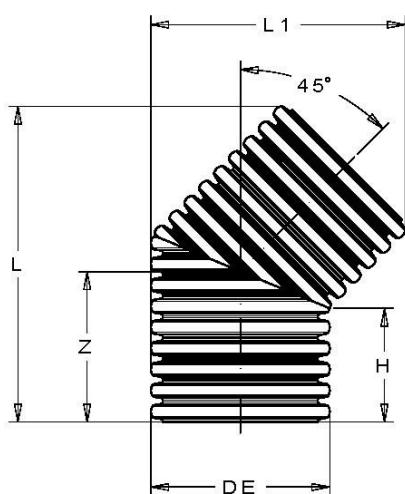


Description

Coude 45° fabriqué à partir de segments de canalisations pour le gravitaire de type Magnum. Réalisé par soudage bout à bout ou par soudage manuel par extrusion conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.



Dimensions

DE	H	Z	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm
125	150	202	344	231	+/- 10
160	150	216	369	266	+/- 10
200	170	253	432	320	+/- 10
250	190	294	501	385	+/- 20
284	180	298	508	411	+/- 20
315	180	310	530	442	+/- 20
350	240	385	657	520	+/- 20
400	240	406	693	570	+/- 30
468	320	514	877	694	+/- 30
500	320	527	900	726	+/- 30
565	370	604	1031	827	+/- 40
575	370	608	1038	837	+/- 40
630	370	631	1077	862	+/- 40
701	440	730	1247	1012	+/- 40
800	440	771	1317	1111	+/- 40
935	520	907	1549	1303	+/- 50
1000	520	934	1595	1368	+/- 50
1200	660	1157	1975	1667	+/- 50

Système d'assemblage

