



Coude de 60° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

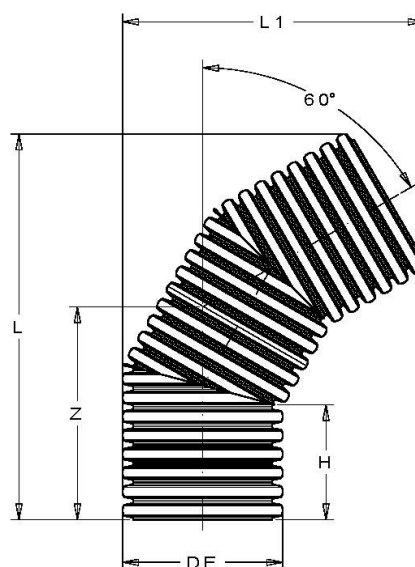


Description

Coude 60° fabriqué à partir de segments de canalisations pour le gravitaire de type Magnum. Réalisé par soudage bout à bout ou par soudage manuel par extrusion conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

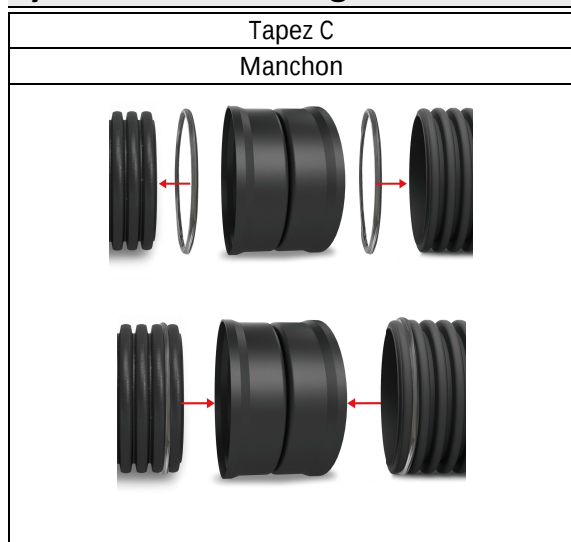
Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.





Coude de 60° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

Système d'assemblage



Dimensions

DE	H	Z	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm
125	150	255	437	315	+/- 10
160	150	260	459	345	+/- 10
200	170	297	532	407	+/- 10
250	190	349	631	490	+/- 20
284	180	366	672	530	+/- 20
315	180	1281	699	561	+/- 20
350	240	457	836	658	+/- 20
400	240	471	880	708	+/- 30
468	320	611	1119	880	+/- 30
500	320	620	1147	912	+/- 30
565	370	746	1365	1070	+/- 40
575	370	750	1373	1080	+/- 40
630	370	766	1421	1135	+/- 40
701	440	896	1648	1302	+/- 40
800	440	925	1734	1401	+/- 40
935	520	1033	1953	1595	+/- 50
1000	520	1051	2010	1660	+/- 50
1200	660	1307	2480	2032	+/- 50

