



Tee de 45° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

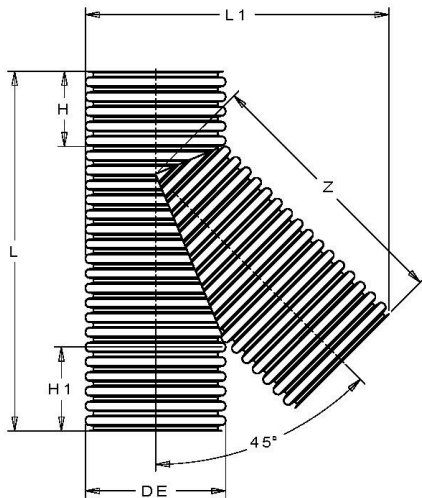


Description

Tee 45° fabriqué à partir de segments de canalisations pour le gravitaire de type Magnum. Réalisé par soudage bout à bout ou par soudage manuel par extrusion conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.



Dimensions

DE	H	H1	Z	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
125	220	220	371	617	369	+/- 10
160	230	230	423	436	686	+/- 10
200	190	200	441	504	663	+/- 10
250	190	230	532	589	734	+/- 20
284	215	260	604	670	830	+/- 20
315	260	270	645	729	965	+/- 20

Système d'assemblage

