



Tee de 90° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

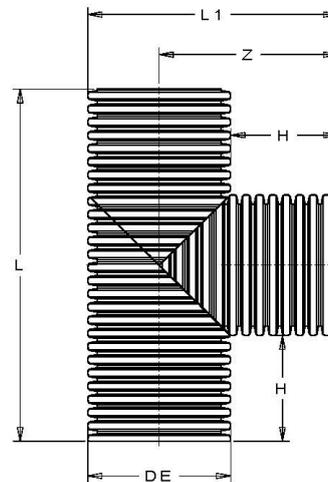


Description

Tee 90° fabriqué à partir de segments de canalisations pour le gravitaire de type Magnum. Réalisé par soudage bout à bout ou par soudage manuel par extrusion conformément à la norme EN13476.

Le soudage est effectué par du personnel certifié selon la norme UNI 9737 - DVS2212-2.

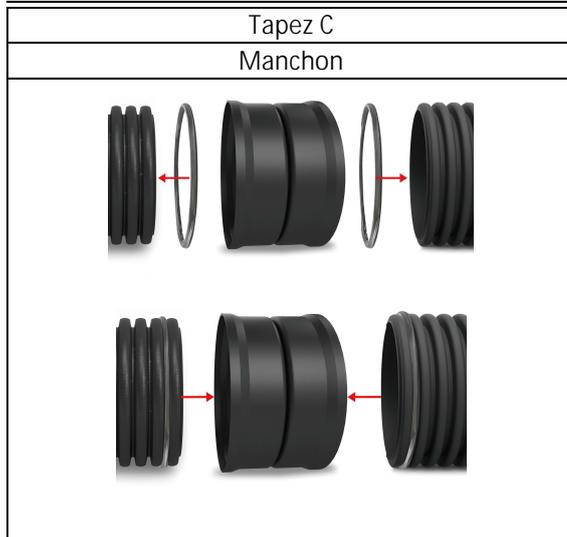
Le raccord est fourni par une entreprise opérant en régime de qualité selon UNI EN ISO 9001:2015, certifiée et validée par un organisme tiers accrédité.





Tee de 90° fabriqué à partir de segments M-M Magnum

Système d'assemblage



Dimensions

DE	H	Z	L	L1	Tolérances
mm	mm	mm	mm	mm	mm
125	220	283	470	345	+/- 10
160	230	310	550	390	+/- 10
200	190	290	590	390	+/- 10
250	190	315	690	440	+/- 20
284	260	402	828	544	+/- 20
315	260	418	890	575	+/- 20
350	280	455	980	630	+/- 20
400	280	480	1080	680	+/- 30
468	320	554	1256	788	+/- 30
500	320	570	1320	820	+/- 30
565	450	733	1580	1015	+/- 40
575	450	738	1600	1025	+/- 40
630	450	765	1710	1080	+/- 40
701	530	881	1932	1231	+/- 40
800	530	930	2130	1330	+/- 40
935	620	1088	2490	1555	+/- 50
1000	620	1120	2620	1620	+/- 50

