



AVAR180 EURO - Tubo PE corrugato fessurato PSV

Descrizione

Tubazione di polietilene in rotoli per sistemi di drenaggio interrati, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero ad elevata resistenza ai raggi UV. La tubazione deve essere dotata di fessurazioni equidistanti, posizionate sul fondo delle gole presenti fra due corrugazioni consecutive, distribuite su un arco di circonferenza a 180° (o 270°), con banda colorata coestrusa esternamente posizionata al centro dell'arco di fessurazione per agevolarne il corretto posizionamento a dimora. Confezionata in rotoli da 25 metri, completa di manicotto di giunzione.

I tubi devono essere ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667. La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione dell'Istituto Italiano dei Plastici.

La tubazione sarà prodotta da azienda regolarmente iscritta al Consorzio obbligatorio PolieCo D.Lgs. (152/2006 - art. 234) e dotata dei seguenti sistemi di gestione:

- qualità, secondo UNI EN ISO 9001;
 - ambiente, secondo UNI EN ISO 14001;
- certificati e validati da ente terzo accreditato.

Il produttore applica codice etico e modello di organizzazione gestione e controllo ai sensi del D. Lgs. 231/01 e può fornire informazioni relative ai propri impatti economici, ambientali e sociali (ESG) rendicontati da un Bilancio di Sostenibilità conforme ai GRI Standards 2021 certificato da ente terzo accreditato.



L'immagine ha il solo scopo illustrativo

Caratteristiche della materia prima in granuli

Densità media	g/cm ³	≥ 0,93	EN ISO 1183-1
Indice di fluidità di massa (190°C; 5 kg)	g/10 min	≤ 1,6	EN ISO 1133
Modulo di elasticità	MPa	≥ 800	ISO 527
Coefficiente di Poisson	-	0.45	-

Caratteristiche generali tubo non fessurato

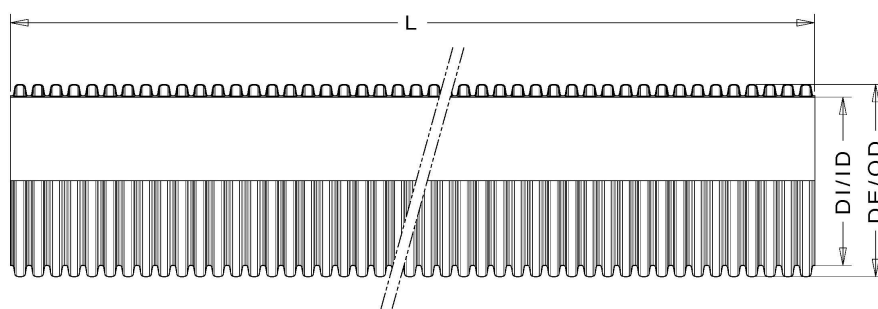
Resistenza allo schiacciamento	N	> 300	EN 61386-1:2008 ed EN 61386-24:2010
Raggio di curvatura	min	15*DE	-
Limiti di impiego	°C	-20 / +60	-





AVAR180 EURO - Tubo PE corrugato fessurato PSV

* In base al tipo di fessurazione potrebbero cambiare le prestazioni meccaniche e la resistenza a schiacciamento del tubo originale.



Fessurazioni

DE/OD [mm]	DI/ID [mm]	L* [m]	Lunghezza media fessura [mm]	Larghezza media fessura [mm]	n° fessurazioni per metro	Area fessurata [cm²]	% area fessurata	Tipologia fessurazione
90	76	25	19	2.1	210	84	3.5%	B
110	92	25	23	2.1	144	70	2.4%	A
125	105	25	25	2.1	132	69	2.1%	A
160	137	25	28	2.3	108	70	1.6%	A
200	171	25	32	2.3	192	141	2.6%	A

* I valori indicati si riferiscono allo standard produttivo con tolleranze pari al 3%.

Marcatura

AVAR_ Ø.... _ _ _ gg _ mm _ aa _ _ ora _ min _ UV PSV/MixECO n287 EURO

Fessurazioni

Tipo A	Tipo B

